

# mini FLOWATCH® 2 COMFORT

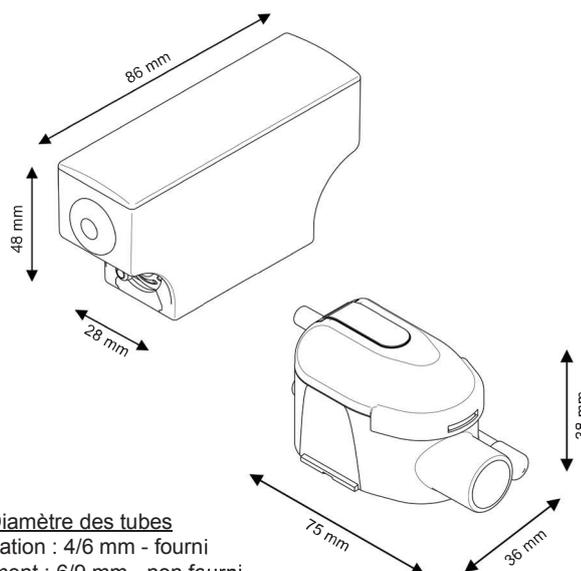
**SICCOM**

La meilleure mini pompe du marché dans une version plus silencieuse et facile à installer, pour le relevage de condensats de climatiseurs jusqu'à 10kW.

Réf : DE05LCD750



## NOUVEAUTÉ



Diamètre des tubes  
Aspiration : 4/6 mm - fourni  
Refolement : 6/9 mm - non fourni

## CARACTÉRISTIQUES

Débit max	15 l/h
Hauteur d'aspiration max	2 m
Hauteur de refolement	10 m
Puissance électrique	19W
Tension électrique	220-240V 50/60Hz
Alarme	NO-NF
Niveau sonore*	
Protection IP	IP64
Protection thermique	Oui
Facteur de marche**	100%
Longueur câble alimentation/alarme	1.6 m
Dimensions	86 x 28 x 48 mm / 75 x 38 x 36 mm

\* Note de 1 onde ( $\leq 20$  dBA) à 6 ondes ( $> 45$  dBA)

\*\* La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire.

## AVANTAGES

### Nouvelle coque Comfort

La nouvelle coque Comfort est composée d'une mousse brevetée sur-mesure.

Elle permet d'étouffer les vibrations de la pompe et de réduire le niveau sonore perçu.



### Fiabilité éprouvée

La mini FLOWATCH® 2, incluse, est une pompe fiable et endurante vendue dans plus de 35 pays.



### Très silencieuse

Grâce à sa coque, la pompe est extrêmement silencieuse et convient à une installation dans toute pièce.



### Support pompe inclus

Facilite l'installation et la maintenance du bloc pompe.



### Stop siphoning inclus

Evite le phénomène de décharge négative et garantit le bon fonctionnement de la pompe dans le temps.



### Connecteurs rapides

Facilite l'installation et la maintenance.



### Etanchéité IP64

Résiste aux projections d'eau et à la poussière.



## DÉBIT



## CONTENU

Pompe - Bloc de détection avec tube d'évent - Câble alimentation / alarme - Coque Comfort - Support pompe - Support bloc de détection - Stop Siphoning - Adhésifs double-face - Tube d'entrée - Tube d'aspiration 1.8m - 4 colliers de serrage