

# PE 5100

## POMPE PERISTALTIQUE



### Pompe compact

Cette pompe péristaltique est équipée de 2 sondes thermiques. Lorsque la différence de température atteint 6°C, la pompe se met en marche. Elle s'arrête 3 minutes après que la différence de température soit repassée sous 6°C.

**Cette pompe ne doit pas être utilisée en fonctionnement continu.**

## AVANTAGES



- **Haute performance**

- Peut refouler les condensats jusqu'à une hauteur de **12m**.
- **Niveau sonore bas**, fonctionnement silencieux

- **Installation facile**

- Forme compacte.
- L'indice de protection **IP65** lui permet une installation dans des endroits non ventilés.



- **Maintenance rapide de la pompe**

Sa tête remplaçable et son tube facile d'accès réduisent considérablement les coûts de maintenance.

## CONTENU DU KIT

- Pompe péristaltique PE 5100.
- Câble d'alimentation : 1.7 m de long, 2 fils (phase et neutre).
- 2 sondes thermiques avec câble de 3.5 m :
  - Embout rouge pour l'air ambiant.
  - Embout bleu pour l'air froid.
- Platine plastique coulissante, facile à monter (1 vis de fixation).
- Adaptateur PE5003 pour réduction de diamètre de Ø15 à Ø6 mm + caoutchouc blond Ø15 x 35 mm.

## APPLICATIONS

Tout climatiseur jusqu'à 8 kW

- Climatiseurs muraux
- Armoires de climatisation
- Allèges - Plafonniers
- Gainables



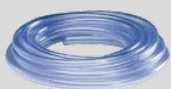
## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Débit Maximal	6 l/h
Hauteur d'aspiration max.	2 m
Hauteur de refoulement max.	12 m
Niveau sonore en application à 1 m : (Mesure effectuée dans le laboratoire acoustique Sauermann, pompe en eau)	≤ 30 dBA
Alimentation électrique	230V~ 50Hz - 11 W
Classe d'isolation	☐ (double isolation)
Type de détection	2 sondes de température
Protection	IP65
Dimensions de la pompe (Lxlxh)	109 x 110 x 91 mm
Normes de sécurité	CE & EAC
Directive RoHS	Conforme
Directive DEEE	Conforme
Packaging	1.15 kg
Masterpack	16 pièces

## TABLEAU DES DEBITS REELS (l/h)

		Tuyauterie (Ø int 6 mm, 1/4")
Hauteur d'aspiration	Hauteur de Refoulement	Le débit de refoulement est constant quelle que soit la hauteur de refoulement ou d'aspiration
2 m	12 m	6

## ACCESSOIRES RECOMMANDES



**Tube PVC transparent Ø int. 6 mm (1/4")**

ACC00909 : 5 m  
ACC00910 : 50 m  
ACC00914 : Armé, 50 m



**Adaptateur + caoutchouc**

pour réduire le diamètre de Ø int. 15mm (3/5") à Ø int. 6 mm (1/4")  
PE5003



**6 Raccords d'évacuation**

auto étanches pour tubes Ø int. 6 mm (1/4")  
ACC00919



**Détection à flotteur**, permet la gestion d'une alarme complémentaire ou la mise en marche de la pompe  
ACC00601



**Tête de rechange**

pour PE5000, PE5100 et PE5200

PE5001



**Tube de rechange** pour PE5000, PE5100 et PE5200

PE5002

Document non contractuel. Nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques de nos produits sans préavis.