

# RG 6-E

## Description du produit

Unité de récupération frigorigène à deux cylindres

**Convient aux réfrigérants A2L comme R32 ou R1234yf, voir manuel séparé.**

Promax présente sa nouvelle conception à deux Cylindres RG 6-E – avec les meilleurs taux de récupération de sa catégorie sur tous les réfrigérants. En utilisant la conception éprouvée de compresseur sans huile Promax, nous avons développé une version spéciale à deux cylindres qui permet une récupération plus rapide dans toutes les conditions. Associé à un tout nouveau moteur 1 HP / 735 W - cette conception offre un meilleur débit dans toutes les conditions. Emballé dans un nouveau

boîtier avec de nouvelles fonctionnalités, le RG 6-E sur-performant tous les concurrents, mais reste léger et compact. Spécialement conçu pour les réfrigérants haute pression comme R410A et les nouveaux azeotropes de remplacement, le RG 6-E répondra à vos besoins dans un avenir proche.

---

## Fonctionnalités

- Notre machine de récupération la plus rapide jamais
- Nouvelle conception en instance de brevet
- Compresseur à double cylindre sans huile augmente les taux de récupération tout en gardant le poids et la taille vers le bas.
- 1 HP / 735 W moteur à entraînement direct
- Récupère tous les réfrigérants CFC, HCFC et HFC couramment utilisés, y compris les A2L comme le R32 ou le R1234yF
- Interrupteur de coupure de sécurité haute pression
- L'interrupteur de découpe sous vide permet de sélectionner le « cut-off » à basse pression
- Bruit et vibrations très faibles
- Poignée rembourrée rembourrée caoutchoutée
- Jauges de pression claires et faciles à lire
- Fonction d'auto-purge incluse
- Écran de filtre intégré d'entrée
- Boîtier en plastique moulé à l'injection à l'épreuve de la corrosion
- Source d'énergie – 230 V / 50/60 Hz
- Disponible 115 V / 60 Hz
- Comprend un cordon d'alimentation amovible de 2,5 m avec connecteur IEC universel
- Approbations CE, UL et ARI
- Utilisable sur le terrain
- Ne pèse que 14,5 kg
- Dimensions: 432 x 305 x 228 mm