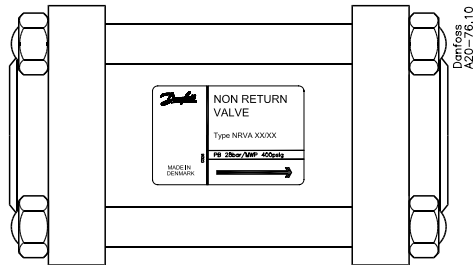


Guide d'installation

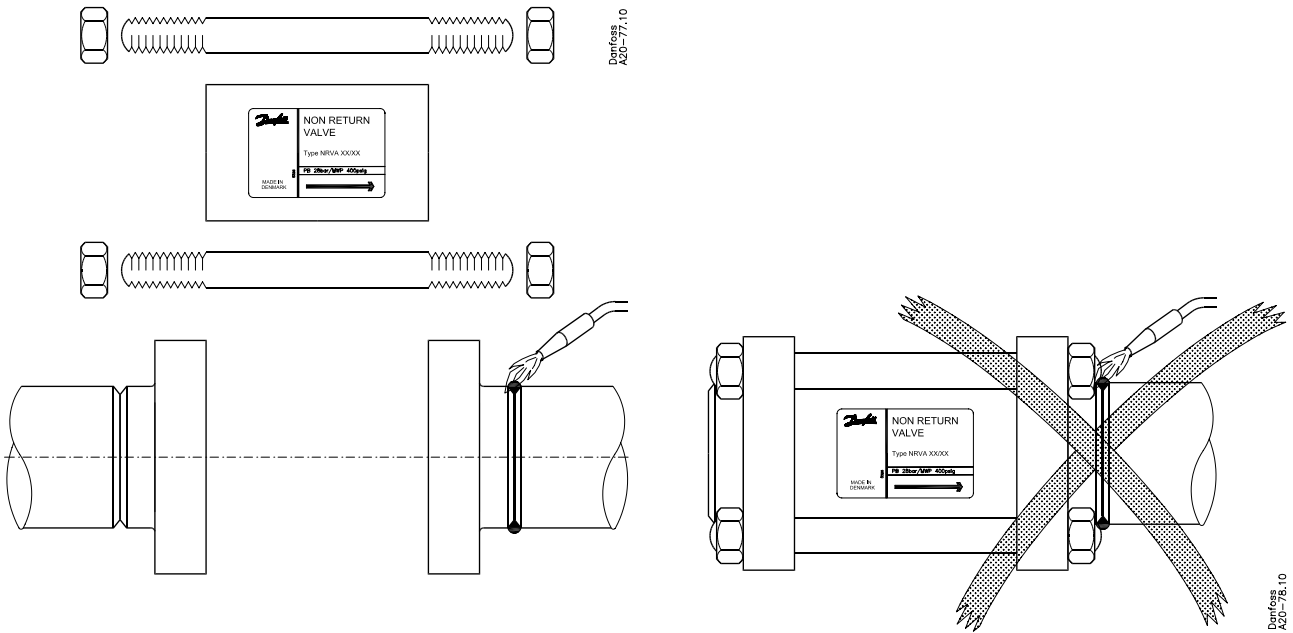
Clapets antiretour

Type NRVA

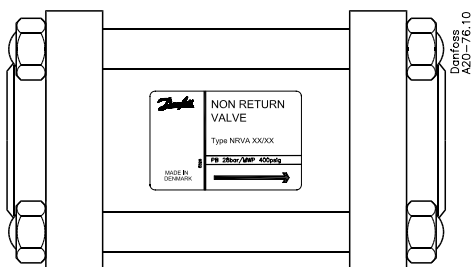
1



2



3



Type	Boulon	Nm	lb-ft
NRVA 15-20	2 × M12	50	37
NRVA 25-32	4 × M12	70	52
NRVA 40-50	4 × M12	70	52
NRVA 65	8 × M16	100	74

FRANÇAIS

Installation

Fluides frigorigènes

La vanne est utilisable avec les fluides frigorigènes HCFC, HFC et R717 (ammoniac).

Une utilisation avec des hydrocarbures inflammables est déconseillée. Cette vanne est préconisée uniquement pour les circuits fermés. Merci de contacter Danfoss pour de plus amples informations.

Plage de température

NRVA : -50/+140 °C (-58/+285 °F)

Plage de pression

NRVA : Ces vannes sont conçues pour une pression max. de service de 40 barg (580 psig).

Installation

La vanne doit être installée dans le sens du débit comme indiqué par la flèche sur le boîtier de la vanne (fig. 1).

Cette vanne est conçue pour supporter une pression interne élevée. Toutefois, la tuyauterie doit être conçue pour éviter les pièges à liquide et réduire le risque de pression hydraulique causée par la dilatation thermique. Veiller à ce que la vanne soit protégée des variations de pression au sein du système comme les coups de bélier.

Soudage

Les pièces internes doivent être retirées avant toute opération de soudage (fig. 2) pour éviter d'endommager les joints et le joint en téflon du siège de vanne. Veiller à utiliser des matériaux et des procédures de soudage compatibles avec le matériau des brides pour effectuer des soudures sur celles-ci. L'intérieur des brides doit être nettoyé pour éliminer les débris de soudage une fois le soudage effectué et avant le montage de la vanne.

Veiller à ne pas endommager le téflon du cône.

Aucune contrainte (charges externes) ne doit être exercée sur les brides de la vanne après l'installation.

Les vannes ne doivent en aucun cas être montées dans des systèmes où la sortie de la vanne serait mise à l'atmosphère. L'entrée et la sortie de la vanne doivent systématiquement être raccordées au système ou obturées comme il se doit, par exemple à l'aide d'une plaque d'extrémité soudée.

Montage

Éliminer les débris de soudage et les salissures des conduites et du corps de vanne avant de procéder au montage.

Serrage

Serrer les boulons et les écrous avec une clé dynamométrique en respectant les valeurs prescrites dans le tableau (fig. 3).

Protection de surface

La surface extérieure des brides doit être protégée de la corrosion à l'aide d'un revêtement adéquat à l'issue de l'installation et du montage.

Maintenance

Démontage de la vanne

Ne jamais retirer le boîtier de la vanne lorsque celle-ci est sous pression.

- Vérifier que le joint n'est pas endommagé.
- Vérifier que le cône est exempt de rayures et de marques.
- Si la bague du cône en téflon est endommagée, l'ensemble du cône doit être remplacé.

Montage

Éliminer les salissures du corps de vanne avant de procéder au montage.

Serrage

Serrer les boulons et les écrous avec une clé dynamométrique en respectant les valeurs prescrites dans le tableau (fig. 3).

En cas de remplacement, utiliser uniquement des pièces Danfoss d'origine, y compris pour les joints. Les matériaux des pièces neuves sont homologués pour le fluide frigorigène utilisé.

En cas de doute, merci de contacter Danfoss.

Danfoss décline toute responsabilité quant aux éventuelles erreurs et omissions. La société Danfoss Industrial Refrigeration se réserve le droit de modifier les produits et spécifications sans préavis.